



Osnatol	SATAjet 5000 B RP	SATAjet 1000 B RP	SATAjet 1000 B HVLP	SATAjet 100 B F RP	SATAjet 100 B F HVLP
OSNAPOX Z 1K Grund 7038-xxxx unverdünnt	--	2.0	--	2.0	--
	--	1.5 - 2.0 bar	--	1.5 - 2.0 bar	--
OSNAPOX Z 1K Grund 7038-xxxx verdünnt 20 DIN4/sek.	--	1.3	1.4	1.4	1.4
	--	1.5 - 2.0 bar	2.0 bar	1.5 - 2.0 bar	2.0 bar
OSNAPOX Z 1K Lack 4038-xxxx-20 unverdünnt	--	2.0	--	2.0	--
	--	1.5 - 2.0 bar	--	1.5 - 2.0 bar	--
OSNAPOX Z 1K Lack 4038-xxxx-20 verdünnt 20 DIN4/sek.	--	1.3	1.4	1.4	1.4
	--	1.5 - 2.0 bar	2.0 bar	1.5 - 2.0 bar	2.0 bar
OSNALKYD HighSolid Grund 7262-xxxx unverdünnt	--	2.0	--	2.0	--
	--	1.5 - 2.0 bar	--	1.5 - 2.0 bar	--
OSNALKYD HighSolid Grund 7262-xxxx verdünnt 20 DIN4/sek	--	1.3	1.4	1.4	1.4
	--	1.5 - 2.0 bar	2.0 bar	1.5 - 2.0 bar	2.0 bar
OSNALKYD HighSolid Lack 5262-xxxx-20 unverdünnt	--	2.0	--	2.0	--
	--	1.5 - 2.0 bar	--	1.5 - 2.0 bar	--
OSNALKYD HighSolid Lack 5262-xxxx-20 verdünnt 20 DIN4/sek.	1.3	1.3	1.4	--	--
	1.5 - 2.0 bar	1.5 - 2.0 bar	2.0 bar	--	--
OSNALKYD HighSolid Lack 4262-xxxx-20 unverdünnt	--	2.0	--	2.0	--
	--	1.5 - 2.0 bar	--	1.5 - 2.0 bar	--
OSNALKYD HighSolid Lack 4262-xxxx-20 verdünnt 20 DIN4/sek.	1.3	1.3	1.4	--	--
	1.5 - 2.0 bar	1.5 - 2.0 bar	2.0 bar	--	--
OSNALKYD HighSolid Lack 0262-xxxx-20 unverdünnt	--	2.0	--	--	--
	--	1.5 - 2.0 bar	--	--	--

<sup>1)</sup>Luftdüsendruck | air cap pressure | Pression à l'intérieur du chapeau d'air

\*Alle Angaben nach bestem Wissen und Gewissen aber ohne Gewähr. Bitte beachten Sie die Vorgaben des Lackherstellers. | Specifications in all conscience but without engagement. Please observe the paint manufacturer's requirements. | Toutes indications sont en notre âme et conscience mais sans garantie. Veuillez respecter les instructions du fabricant de peinture. | Todos los datos según nuestro saber y entender, pero sin garantía. Tenga en cuenta las especificaciones del fabricante de pintura.



Osnatol	SATAjet 5000 B RP	SATAjet 1000 B RP	SATAjet 1000 B HVLP	SATAjet 100 B F RP	SATAjet 100 B F HVLP
OSNALKYD HighSolid Lack 0262-xxxx-20 verdünnt: 5-10%	1.3 1.5 - 2.0 bar	1.3 1.5 - 2.0 bar	1.4 2.0 bar	-- --	-- --
OSNALUX 2K HighSolid Grund 7242-xxxx-0012 60 DIN4/sek.	-- --	1.8 1.5 - 2.0 bar	-- --	1.8 1.5 - 2.0 bar	-- --
OSNALUX 2K HighSolid Grund 7242-xxxx-0012 15 DIN4/sek.	1.3 1.5 - 2.0 bar	1.3 1.5 - 2.0 bar	-- --	1.4 1.5 - 2.0 bar	1.4 2.0 bar
OSNALUX 2K HighSolid Lack 5242-xxxx-2012 72 DIN4/sek	-- --	1.8 - 2.0 1.5 - 2.0 bar	-- --	-- --	-- --
OSNALUX 2K HighSolid Lack 5242-xxxx-2012 20 DIN4/sek.	1.3 1.5 - 2.0 bar	1.3 1.5 - 2.0 bar	-- --	-- --	-- --
OSNALUX 2K HighSolid Lack 4242-xxxx-2012 60 DIN4/sek.	-- --	1.8 - 2.0 1.5 - 2.0 bar	-- --	-- --	-- --
OSNALUX 2K HighSolid Lack 4242-xxxx-2012 20 DIN4/sek.	1.3 1.5 - 2.0 bar	1.3 1.5 - 2.0 bar	-- --	-- --	-- --
OSNALUX 2K HighSolid Lack 0242-xxxx-2012 105 DIN4/sek	-- --	1.8 - 2.0 1.5 - 2.0 bar	-- --	-- --	-- --
OSNALUX 2K HighSolid Lack 0242-xxxx-2012 35 DIN4/sek.	1.3 1.5 - 2.0 bar	1.3 1.5 - 2.0 bar	-- --	-- --	-- --
OSNAPOX PA ZH-Grundierung 7135-xxxx-0050 1-2% verdünnt	-- --	2.0 - 2.5 2.0 - 2.5 bar	-- --	2.0 2.0 bar	-- --
OSNAPOX PA ZH-Grundierung 7135-xxxx-0050 60 DIN4/sek.	-- --	2.0 2.0 bar	-- --	2.0 2.0 bar	-- --

<sup>1)</sup>Luftdüsendruck | air cap pressure | Pression à l'intérieur du chapeau d'air

\*Alle Angaben nach bestem Wissen und Gewissen aber ohne Gewähr. Bitte beachten Sie die Vorgaben des Lackherstellers. | Specifications in all conscience but without engagement. Please observe the paint manufacturer's requirements. | Toutes indications sont en notre âme et conscience mais sans garantie. Veuillez respecter les instructions du fabricant de peinture. | Todos los datos según nuestro saber y entender, pero sin garantía. Tenga en cuenta las especificaciones del fabricante de pintura.



Osnatol	SATAjet 5000 B RP	SATAjet 1000 B RP	SATAjet 1000 B HVLP	SATAjet 100 B F RP	SATAjet 100 B F HVLP
OSNAPOX PA ZH-Grundierung 7135-xxxx-0050 25 DIN4/sek	1.3	1.3	--	1.4	--
	1.5 - 2.0 bar	1.5 - 2.0 bar	--	1.5 - 2.0 bar	--
OSNAPOX 2K-Lack IMC 6009-xxxx-9060 1-2% verdünnt	--	2.0 - 2.5	--	2.0	--
	--	2.0 bar	--	2.0 bar	--
OSNAPOX 2K-Lack IMC 6009-xxxx-9060 70 DIN4/sek.	--	2.0 - 2.5	--	2.0	--
	--	2.0 bar	--	2.0 bar	--
OSNAPOX 2K-Lack IMC 6009-xxxx-9060 68 DIN4/sek.	1.3	1.3	1.4	--	--
	2.0 bar	2.0 bar	2.0 bar	--	--
OSNAPOX 2K-Lack IMC 6009-xxxx-9060 35 DIN4/sek	1.3	1.3	1.4	--	--
	2.0 bar	2.0 bar	2.0 bar	--	--
OSNACRYL PUR G Lack 3040-xxxx-0011 unverdünnt	--	2.0	--	--	--
	--	2.0 bar	--	--	--
OSNACRYL PUR G Lack 3040-xxxx-0011 40 DIN4/sek.	1.3	1.3	1.4	--	--
	2.0 bar	2.0 bar	2.0 bar	--	--
OSNACRYL PU-Topcoat 1144-xxxx-0012 unverdünnt	--	1.8	--	--	--
	--	2.0 bar	--	--	--
OSNACRYL High Solid NFZ-Topcoat 0248-xxxx 0060 45 DIN4/sek.	--	1.6	--	--	--
	--	2.0 bar	--	--	--
OSNACRYL High Solid NFZ-Topcoat 0248-xxxx-0060 30 DIN4/sek.	1.3	1.3	1.4	--	--
	2.0 bar	2.0 bar	2.0 bar	--	--
OSNACRYL High Solid NFZ-Topcoat 0248-xxxx-0060 20 DIN4/sek.	1.3	1.3	1.4	--	--
	2.0 bar	2.0 bar	2.0 bar	--	--

<sup>1)</sup>Luftdüsendruck | air cap pressure | Pression à l'intérieur du chapeau d'air

\*Alle Angaben nach bestem Wissen und Gewissen aber ohne Gewähr. Bitte beachten Sie die Vorgaben des Lackherstellers. | Specifications in all conscience but without engagement. Please observe the paint manufacturer's requirements. | Toutes indications sont en notre âme et conscience mais sans garantie. Veuillez respecter les instructions du fabricant de peinture. | Todos los datos según nuestro saber y entender, pero sin garantía. Tenga en cuenta las especificaciones del fabricante de pintura.



Osnatol	SATAjet 5000 B RP	SATAjet 1000 B RP	SATAjet 1000 B HVLP	SATAjet 100 B F RP	SATAjet 100 B F HVLP
OSNACRYL High Solid NFZ-Topcoat 0248-xxxx-0060 16 DIN4/sek.	1.3 2.0 bar	1.3 2.0 bar	1.4 2.0 bar	-- --	-- --
OSNACRYL-AQUAPRIME 7508-xxxx unverdünnt	-- --	2.0 2.0 bar	-- --	2.0 2.0 bar	-- --
OSNACRYL-AQUAPRIME 7508-xxxx verdünnt 20 DIN4/sek.	-- --	1.3 2,0 bar	1.4 2.0 bar	1.4 2.0 bar	1.4 2.0 bar
OSNACRYL-AQUACOAT 2508-xxxx-0y unverdünnt	-- --	2.0 2.0 bar	-- --	-- --	-- --
OSNACRYL-AQUACOAT 2508-xxxx-0y verdünnt 20 DIN4/sek.	1.3 2.0 bar	1.3 2.0 bar	1.4 2.0 bar	-- --	-- --
OSNALUX-AQUATOP PU 0501-xxxx 1% verdünnt	-- --	2.0 2.0 bar	-- --	-- --	-- --
OSNALUX-AQUATOP PU 0501-xxxx verdünnt 50 DIN4/sek.	1.3 2.0 bar	1.3 2.0 bar	1.4 2.0 bar	-- --	-- --
OSNAPOX-2K-AQUAPRIME 7509-xxxx-2065 1% verdünnt	-- --	2.0 2.0 bar	-- --	-- --	-- --
OSNAPOX-2K-AQUAPRIME 7509-xxxx-2065 30-40 DIN4/sek.	-- --	1.3 2.0 bar	1.4 2.0 bar	1.4 2.0 bar	1.4 2.0 bar
OSNACRYL 2K-AQUACOAT 4540-xxxx-0047 unverdünnt	-- --	2.0 2.0 bar	-- --	-- --	-- --
OSNACRYL 2K-AQUACOAT 4540-xxxx-0047 verdünnt 30 DIN4/sek.	1.3 2.0 bar	1.3 2.0 bar	1.4 2.0 bar	-- --	-- --

<sup>1)</sup>Luftdüsendruck | air cap pressure | Pression à l'intérieur du chapeau d'air

\*Alle Angaben nach bestem Wissen und Gewissen aber ohne Gewähr. Bitte beachten Sie die Vorgaben des Lackherstellers. | Specifications in all conscience but without engagement. Please observe the paint manufacturer's requirements. | Toutes indications sont en notre âme et conscience mais sans garantie. Veuillez respecter les instructions du fabricant de peinture. | Todos los datos según nuestro saber y entender, pero sin garantía. Tenga en cuenta las especificaciones del fabricante de pintura.



Osnatol	SATAjet 5000 B RP	SATAjet 1000 B RP	SATAjet 1000 B HVLP	SATAjet 100 B F RP	SATAjet 100 B F HVLP
OSNACRYL 2K-AQUACOAT 0540-xxxx-0047 unverdünnt	--	2.0	--	--	--
	--	2.0 bar	--	--	--
OSNACRYL 2K-AQUACOAT 0540-xxxx-0047 5% verdünnt	--	2.0	--	--	--
	--	2.0 bar	--	--	--
OSNACRYL 2K-AQUACOAT 0540-xxxx-0047 verdünnt 35 DIN4/sek.	1.3	1.3	1.4	--	--
	2.0 bar	2.0 bar	2.0 bar	--	--

<sup>1)</sup>Luftdüsendruck | air cap pressure | Pression à l'intérieur du chapeau d'air

\*Alle Angaben nach bestem Wissen und Gewissen aber ohne Gewähr. Bitte beachten Sie die Vorgaben des Lackherstellers. | Specifications in all conscience but without engagement. Please observe the paint manufacturer's requirements. | Toutes indications sont en notre âme et conscience mais sans garantie. Veuillez respecter les instructions du fabricant de peinture. | Todos los datos según nuestro saber y entender, pero sin garantía. Tenga en cuenta las especificaciones del fabricante de pintura.